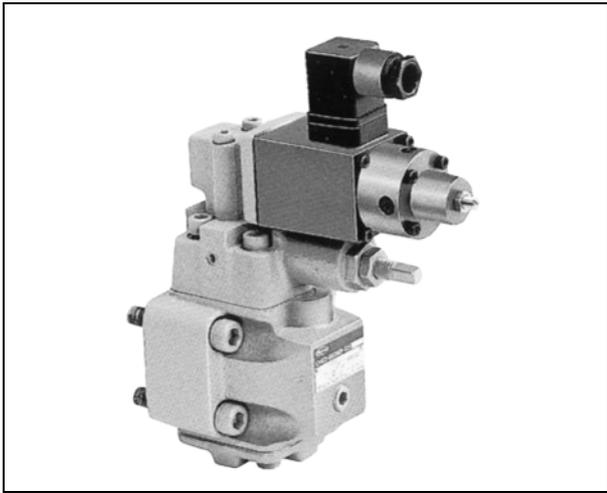


## ■ 电流控制式减压阀 (EHG3)



该阀通过对输入控制部直流螺线管的电流控制进行压力控制。由此可以对压力进行连续的无级远程控制。

因此，可轻松进行多级压力控制、程序控制、远程控制等，并且实现省力化、自动化和液压装置的筒略化。

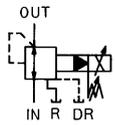
### ● 特点

1. 可以对压力进行连续的无级远程控制。
2. 阀主体与控制放大器可分离，因此即使在苛刻条件下同样可用。
3. 可进行程序控制。
4. 与伺服阀相比，故障少且容易使用和进行保养管理。
5. 高响应。

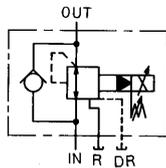
### ● 用途

1. 纸张、铁板、铁丝等的张力控制。
2. 冲压机、轧钢机的压力控制。
3. 振动试验机、疲劳试验机的加压控制。
4. 挤压机、注射成型机的挤压力控制。
5. 通过与机械弹簧的平衡对各种位置进行控制。
6. 各种液压装置的压力远程控制。

### ● 无单向阀



### ● 带单向阀



- 推荐使用我公司生产的控制放大器（参阅第 295 页）作为电流控制式减压阀的驱动装置。
- 请使用与 ISOVG32 ~ 56 相当的液压工作油。
- 使用时，请将最高油温控制在 60℃ 以下。
- 使用时，请从对螺线管罩的排气开始，将空气充分排空。
- 请将减压回路的压力设置为至少比主回路的压力低 1.0MPa。

### ● 型号说明

EHG3 - BG5 (K) R - 03



### ● 规格

公称	额定流量 L/min	最大流量 L/min	最大使用压力 MPa	压力调整范围为 38mm <sup>2</sup> /s 时 MPa	磁滞 %	间歇响应 sec (注1)	频率响应 Hz (注2)	型号
03	40	80	21	1.5 ~ 21	4	0.2	4.0	EHG3-BG5(K)R-03
06	120	190					3.0	EHG3-BG5(K)R-06

(注1) 0 → 21MPa 的压力上升时间 (负载容积: 12,000cm<sup>3</sup>)

(注2) 10 ± 5MPa、-3dB 评价 (负载容积: 12,000cm<sup>3</sup>)

### ● 螺线管特性

型号	线圈输入电流 mA	线圈电阻 Ω
SDM2-02M-C	0 ~ 1,000	13

### ● 底板型号

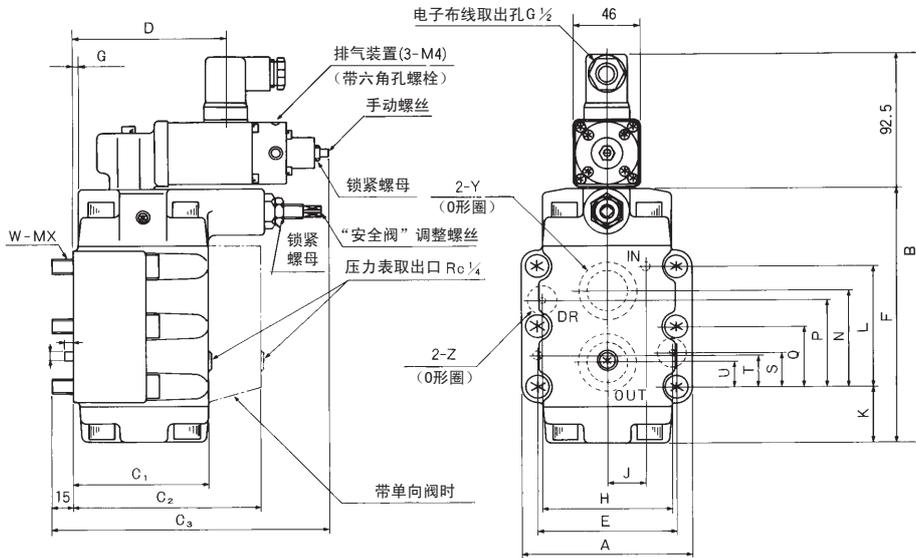
型号	连接口径 Rc
SHQ03-03T1	3/8
SHQ06-06T1	3/4

需要底板时，请使用标准顺序阀的底板 SHQ-※※-※※T1 (参阅第 81 页)。此时虽然阀的 IN、OUT 与底板一致，但是请将阀的 R 端口连接到底板的 DR 端口，阀的 DR 端口连接到底板的 PLT 端口。

● 外观尺寸图

● EHG3-BG5(K)R-03  
06

(注) 使用的底板SHQ※※-※※T1, 请参阅第81页。  
此时虽然阀的IN、OUT与底板一致, 但是请将  
阀的R端口连接到底板的DR端口, 阀的DR端口  
连接到底板的PLT端口。



型 号	A	B	C1	C2	C3	D	E	F	G	H	J	K	L	N	P	Q	S	T	U	W	X	Y	Z	质量 kg	
																								无单 向阀	带单 向阀
EHG3- BG5(K)R-03	88	216	67	98	170.5	99	67	123.5	5	51	19	29	43	36	21.5	—	21.5	11	7	4	10	JISB2401- 1AP21	JISB2401- 1AP11	5.1	5.4
EHG3- BG5(K)R-06	102	233	75	98	173.5	102	80	140.5	5	68	24	30	60	49	39	—	21	16	11	4	10	JISB2401- 1AG30	JISB2401- 1AP16	6.8	7.3